

### BAB III

## PROFIL PT TANJUNGENIM LESTARI *PULP AND PAPER* MUARA ENIM SUMATERA SELATAN

### A. Sejarah PT Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper*

PT Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper* merupakan produsen kelas dunia yang berkualitas tinggi dan pablik *pulp* pasar yang ramah lingkungan<sup>1</sup>. Pada era sekarang ini, kebutuhan akan kertas terus meningkat secara relevan dengan bertambahnya jumlah penduduk dan kebutuhan dalam dunia pendidikan, informasi dan lain-lain. Dalam segi konsumsi kertas, negara Indonesia masih lebih rendah dibanding negara lainnya. Berdasarkan data Kementerian perindustrian, konsumsi kertas di Indonesia saat ini sekitar 32.6 kg per kapita, sedangkan konsumsi kertas di negara AS per kapitanya sekitar 324 kg, Belgia 295 kg, Denmark 270 kg, Kanada 250 kg, dan Jepang 242 kg. Namun potensi pertumbuhan pada industri bubur kertas dan kertas maka Indonesia merupakan salah satu negara yang berpotensi untuk industri *pulp* dan *paper*<sup>2</sup>.

Industri bubur kertas dan kertas saat ini memiliki nilai daya saing yang sangat besar dan prospek yang bagus di masa depan, hal ini dikarenakan memiliki keunggulan dan tebukanya peluang pasar domestik maupun pasar internasional. Keunggulan yang terdapat pada negara Indonesia karena memiliki lahan yang besar untuk Hutan Tanaman Industri (HTI), iklim yang terdapat di Indonesia juga menguntungkan bagi pertumbuhan pohon *Acacia Mangium* Jika dibandingkan dengan negara-negara non tropis.

Industri *pulp* dan *paper* menggunakan bahan baku kayu untuk menghasilkan *pulp* yang merupakan produk *intermediate* dari industri

---

<sup>1</sup> [www.telpp.com](http://www.telpp.com). Di akses pada tanggal 3 Oktober 2018 pukul 8 :00 WIB.

<sup>2</sup> Agustiono Jonathan, *Laporan Kerja Praktek di PT Tanjungenim Lestari Pulp and Paper*, Yogyakarta, 2018, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, hlm. 4.

kertas. PT. Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper* merupakan pabrik *pulp* pertama di Sumatera Selatan. PT. Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper* menggunakan bahan baku *Acacia Mangium* dan *Eucalyptus Pellita*, dimana sebelumnya perusahaan merupakan perusahaan pertama yang menggunakan bahan baku *Acacia Mangium* 100% dari awal berdirinya perusahaan.

Bahan baku yang digunakan oleh PT. Tanjungenim Lestari *Pulp & Paper* di *supply* dari proyek HTI yang ditanam sejak tahun 1990 oleh PT. Hutan Musi Persada (PT. MHP). Pasokan bahan baku ini telah disepakai oleh PT. TelPP dan PT. MHP dalam bentuk *Memorandum of Understanding* (MOU) yang ditandatangani oleh kedua belah pihak pada tanggal 14 Maret 1997.

Dengan ketersediaan bahan baku sebelum pabrik mulai berdiri maka PT. TeL *Pulp and Paper* merupakan pabrik pertama yang menggunakan bahan baku 100% *Acacia Mangium*, hal ini berbeda dengan pabrik *pulp* lain nya dimana hampir semua pabrik masih menggunakan *Mix Tropical hardwood* yang diambil dari hutan-hutan sekitar pabrik. Luas Hutan Tanaman Industri milik PT. MHP kini telah mencapai 193.000 Ha dari areal yang direncanakan yaitu 300.000 ha. Pada 22 Desember 1999 PT. Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper* mulai produksi *pulp*, kemudian pada tanggal 7 Februari 2000 pengiriman *pulp* dilakukan pertama kali melalui Tarahan, Lampung.

## 1. Profil PT Tanjungenim *Pulp and Paper*

Berikut ini adalah profil dari perusahaan PT. Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper*<sup>3</sup>:

|                     |  |
|---------------------|--|
| Nama Perusahaan     | : PT. Tanjungenim Lestari <i>Pulp and Paper</i> .  |
| Tahun Berdiri       | : 18 Juni 1990.  |
| Tahun beroperasi    | : Desember 1999.   |
| Lokasi Pabrik       | : Desa Banuayu, Kecamatan Rambang Dangku Kabupaten Muara Enim, Provinsi Sumatera Selatan.  |
| Lokasi Pelabuhan    | : Tarahan, Lampung Indonesia   |
| Lokasi Kantor Pusat | : Jakarta  |
| Pemilik             | : Marubeni   |
| Kategori Bisnis     | : <i>Manufacture of paper and paper products</i>   |
| Bahan Baku          | : <i>Acacia Mangium dan Eucalyptus Pellita</i>   |
| Kapasitas Produksi  | : 1.430 Ton/Hari (450.000 Ton/Tahun)   |
| Jumlah Karyawan     | : 850 Orang  |
| Sertifikat          | : a. ISO 9001 (pada tahun 2001)<br>b. ISO 14001 (pada tahun 2002)<br>c. FSC-CoC/CW (pada tahun 2007)<br>d. SVLK<br>e. SMK3<br>f. OSHAS (pada tahun 2013) |
| Penghargaan         | : <i>Green Industry</i>  |

## 2. Visi Misi PT Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper*

### a. Visi

Untuk mencapai pertumbuhan yang berkelanjutan di Industri *pulp and paper* dan beroperasi secara harmonis bersama seluruh pemangku

---

<sup>3</sup> Agustiono Jonathan, *Laporan Kerja Praktek*, hlm.5.

kepentingan dan lingkungan demi terciptanya kesejahteraan dan kualitas hidup jangka panjang yang baik.

**b. Misi**

1. Mencapai volume produksi yang dianggarkan, kualitas yang stabil dan efisiensi biaya produksi.
2. Menajaga dan meningkatkan reputasi dipasar
3. Akselerasi sistem organisasi, peningkatan disiplin dan perilaku bekerja untuk memperkuat daya saing perusahaan.
4. Berupaya terus meningkatkan pengelolaan operasional yang berwawasan lingkungan dan program *Coorporate Social Responsibility* (CSR).
5. Memberdayakan tata kelola perusahaan yang baik dan kepatuhan.

**3. Prinsip PT Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper***

- a. Mematuhi setiap Undang Undang dan peraturan yang ada di Indonesia maupun Internasional.
- b. Melakukan kegiatan perusahaan secara transparan dan adil untuk memperoleh kepercayaan dari masyarakat lokal dan internasional.
- c. Menghasilkan *pulp* yang aman dengan kualitas terbaik dengan bahan kayu 100% *plant tree* dari hutan tanam industri dan melakukan praktek-praktek pengolahan hutan yang rama lingkungan.
- d. Membina dan mengendalikan kepercayaan bersama antara manajemen dan karyawan sebagai landasan.

**4. Lokasi dan Tata Letak Pabrik PT Tanjungenim *Pulp and Paper***

Mengenai lokasi dan tata letak pabrik PT Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper* yakni berdasarkan administrasi pemerintah, luas area kawasan industri PT. Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper* adalah

sebesar 1280 Ha, dengan peruntukan lahan masing-masing meliputi pabrik, perumahan, penimbunan bahan baku, unit pengolahan limbah, infrastruktur penunjang, dan *buffer zone* (kawasan hijau). PT. Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper* terletak di Desa Banuayu, Kecamatan Rambang Dangku, Kabupaten Muara Enim, Provinsi Sumatera Selatan. Dengan luas yang direncanakan yaitu sebesar 1280 Ha, luasan yang dipakai hanya 755 Ha, dimana 525 Ha tidak digunakan dan hanya difungsikan sebagai kawasan hijau<sup>4</sup>.

**Tabel 3.1.**

**Lokasi Lahan Pembangunan Industri *Pulp* PT. TeL *Pulp and Paper***

| No | Alokasi Pembangunan                                       | Luasan Pembangunan Lahan (Ha) |
|----|---|-------------------------------|
| 1. | Pabrik  | 255 Ha                        |
| 2. | Townsite  | 125 Ha                        |
| 3. | Penimbunan bahan baku                                     | 50 Ha                         |
| 4. | Unit pengolahan limbah, infrastruktur penunjang, Landfill | 225 Ha                        |
| 5. | Jalan, dan Jalan Kereta api.                              | 100 Ha                        |
| 6. | Kawasan hijau/ <i>buffer zone</i>                         | 525 Ha                        |
|    | <b>Total Lahan</b>  | <b>1280 Ha</b>                |

Tata letak pembangunan industri pulp PT. Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper* terdiri dari 5 area kerja yaitu:

- a. Area penyimpanan bahan baku.
- b. *Fiber line area*.
- c. Area penyimpanan bahan kimia.
- d. *Pulp machine area*.

---

<sup>4</sup> Agustiono Jonathan, *Laporan Kerja Praktek*, hlm. 6.

e. *Power area* dan *Recovery boiler*.

Pemilihan lokasi pabrik PT. *Tanjungenim Lestari Pulp and Paper* ini berdasarkan dari beberapa faktor berikut:

- a. Jarak Hutan Tanam Industri (HTI) dengan lokasi pabrik PT. *Tanjungenim Lestari Pulp and Paper*, yaitu 30 KM.
- b. Jarak PT. *TeL Pulp and Paper* dengan sumber air kurang dari 2 KM, yaitu sungai Lematang.
- c. Terdapatnya fasilitas transportasi darat, pelabuhan serta kota penunjang seperti Prabumulih, Palembang, dan Bandar Lampung.

## 5. Penerapan ISO PT *Tanjungenim Lestari Pulp and Paper*

Adapun dalam penerapan ISO PT *TeL Pulp and Paper* adalah sebagai berikut<sup>5</sup> :

### a. ISO 9001

1. Mutu adalah hal yang paling utama di setiap kegiatan, mulai dari mutu bahan baku, proses-proses serta produk yang dikontrol dan diatur berdasarkan sistem mutu standar ISO 9001.
2. Menanggapi kebutuhan konsumen setiap waktu, dengan mengirimkan produk yang sesuai, tepat waktu, serta memenuhi persyaratan baik dari dalam maupun luar.
3. Mengembangkan hubungan yang jujur dan saling percaya dengan para konsumen.

### b. ISO 14001

1. Kegiatan perusahaan memenuhi peraturan yang berlaku
2. Mencegah polusi.
3. Terus menerus memperbaiki kinerja lingkungan.

Untuk menjalankannya PT. *TeL Pulp and Paper* melakukan :

---

<sup>5</sup> Agustiono Jonathan , *Laporan Kerja Praktek*, hlm.7.

- a. Proaktif terhadap lingkungan dan menggunakan prosedur.
- b. Memberikan pengetahuan dan pelatihan kepada karyawan.
- c. Kerjasama yang baik dengan pemerintah dan pihak luar lainnya.
- d. Komunikasi eksternal dan internal sebaik-baiknya mengenai lingkungan.
- e. Hubungan baik dengan masyarakat sekitar.

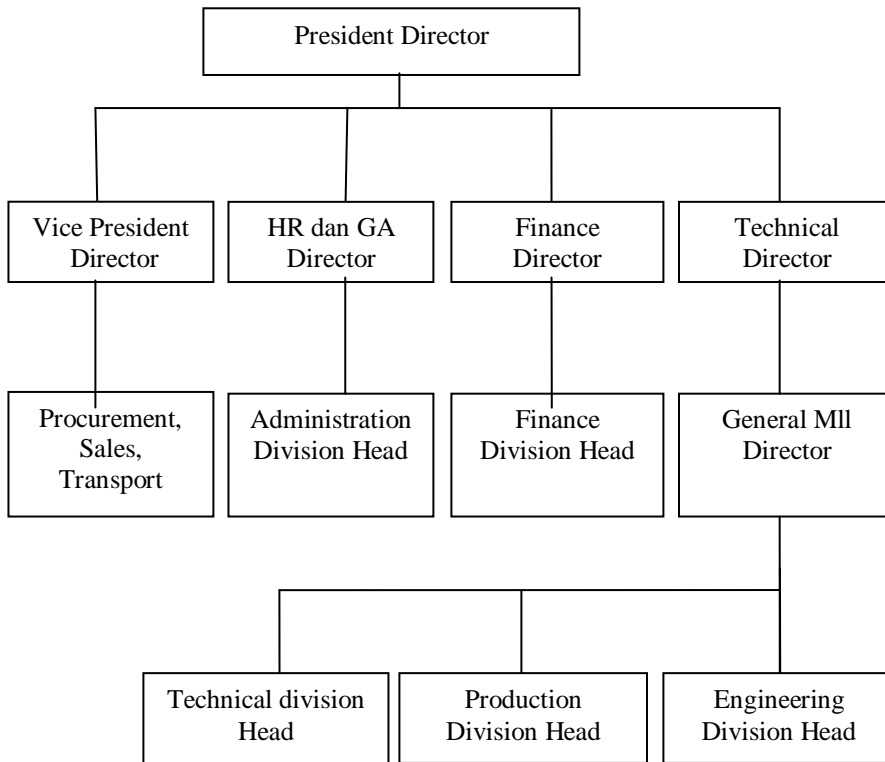
## **6. Struktur Organisasi PT Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper***

Struktur organisasi merupakan sistematis dan hubungan dari suatu bagian dan posisi suatu perusahaan dalam menjalankan suatu kegiatan operasionalnya dengan maksud untuk mencapai suatu tujuan yang telah ditentukan dalam sebuah perusahaan. Dalam struktur organisasi PT. Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper* termasuk dalam struktur organisasi divisional. Gambar 3.1. merupakan struktur organisasi dari PT. Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper*<sup>6</sup>.

---

<sup>6</sup> Agustiono Jonathan , *Laporan Kerja Praktek*, hlm.8.

## Struktur Organisasi Dari PT. TeL *Pulp and Paper*



### 7. Sistem Manajemen Lingkungan PT Tanjungenim Lestari *Pulp and Paper*

Dengan penerapan sistem Manajemen Lingkungan (ISO 14001), PT. TeL *Pulp and Paper* berkomitmen menghilangkan kerusakan lingkungan, secara kontrokon melakukan perbaikan kinerja lingkungan dan memenuhi peraturan per Undang-Undang yang beraku dan persyaratan lainnya. Sertifikat ISO 14001-1996 diperoleh SGS pada Juli 2012 dan pada Juli 2006 hadir menjadi 140001-2004.

Pada bulan Mei 2007 lalu, PT. TeL *Pulp and Paper* telah mendapatkan sertifikat **FSC-CoC/CW** (*Chain of Custody*) untuk penggunaan bahan kayu (*Mixed Threshold Wood*) dari FSC Afrika



Selatan. Dengan memperoleh sertifikat FSC-CoC/CW, produk yang dihasilkan oleh PT. TeL PP telah menggunakan bahan baku legal (*Legal Logging*). Pada Program Penilaian Kinerja Perusahaan (PROPER) yang dilakukan KNLH, PT. TeL PP telah sukses mempertahankan **peringkat hijau** berturut-turut untuk periode 2002-2003, 2003-2004, 2004-2005, 2005-2006, 2006-2007, dan 2008-2009 sampai dengan 2013.

## 8. Penentuan Informan

Informan dalam penelitian adalah orang atau pelaku yang benar-benar tahu dan menguasai masalah, serta terlibat langsung dengan masalah penelitian. Adapun daftar nama informan-informan dalam penelitian ini adalah :

| No  | Informan             | Keterangan                                  |
|-----|----------------------|---|
| 1.  | Suparno              | Wakil CSR PT TeL <i>pulp and paper</i>      |
| 2.  | Hambali              | Anggota CSR PT TeL <i>pulp and paper</i>    |
| 3.  | Syafredi Aziz        | Anggota CSR PT TeL <i>pulp and paper</i>    |
| 4.  | Golden Pratama       | Humas PT TeL <i>pulp and paper</i>          |
| 5.  | Lise Paku<br>Tambang | Karyawan PT TeL <i>pulp and paper</i>       |
| 6.  | Judin                | Sekretaris Desa Dalam                       |
| 7.  | Arul Firmansyah      | Kepala Desa Tebat Agung                     |
| 8.  | Dulhaji              | Kepala Desa Bulang                          |
| 9.  | Regen Alison         | Masyarakat Desa Belimbing                   |
| 10. | Subahan              | Masyarakat Desa Simpang Bulang<br>Belimbing |

Sumber observasi 2018.